



# Motoréducteur électromécanique pour portails coulissants HERCULES 500





## **ATTENTION !**

- L'installation ne doit être effectuée que par du personnel qualifié et dans le respect des normes en vigueur en ce qui concerne les fermetures automatisées.
- HERCULES a été conçu pour la gestion de portails coulissants, ne pas utiliser le produit dans un but différent de celui prévu ou de manière inappropriée.
- N'utiliser que des composants originaux. L'entreprise Stagnoli ne s'assume aucune responsabilité pour des dommages provoqués par l'emploi de composants non originaux.
- Vérifier si la structure du portail est solide et si elle peut être motorisée.
- Vérifier si le portail ne présente aucun point de friction pendant le mouvement et s'il n'a aucune possibilité de dérailler.
- Avant d'intervenir sur le dispositif s'assurer que l'alimentation est bien débranchée.
- Ne brancher le câble d'alimentation qu'à des lignes d'alimentation avec des protections électriques adéquates.
- Evaluer avec une attention particulière les dispositifs de sécurité à installer et l'endroit de leur mise en place, en outre il faut prévoir un dispositif d'arrêt d'urgence permettant la coupure obligatoire de l'alimentation.
- Le présent manuel n'est destiné qu'à du personnel technique qualifié et non pas à l'utilisateur final ; c'est l'installateur qui doit fournir à l'utilisateur toutes les explications nécessaires à propos des modalités d'utilisation de l'automatisme et des dangers pouvant dériver de cette utilisation et qui doit l'informer de la nécessité d'effectuer une maintenance périodique.

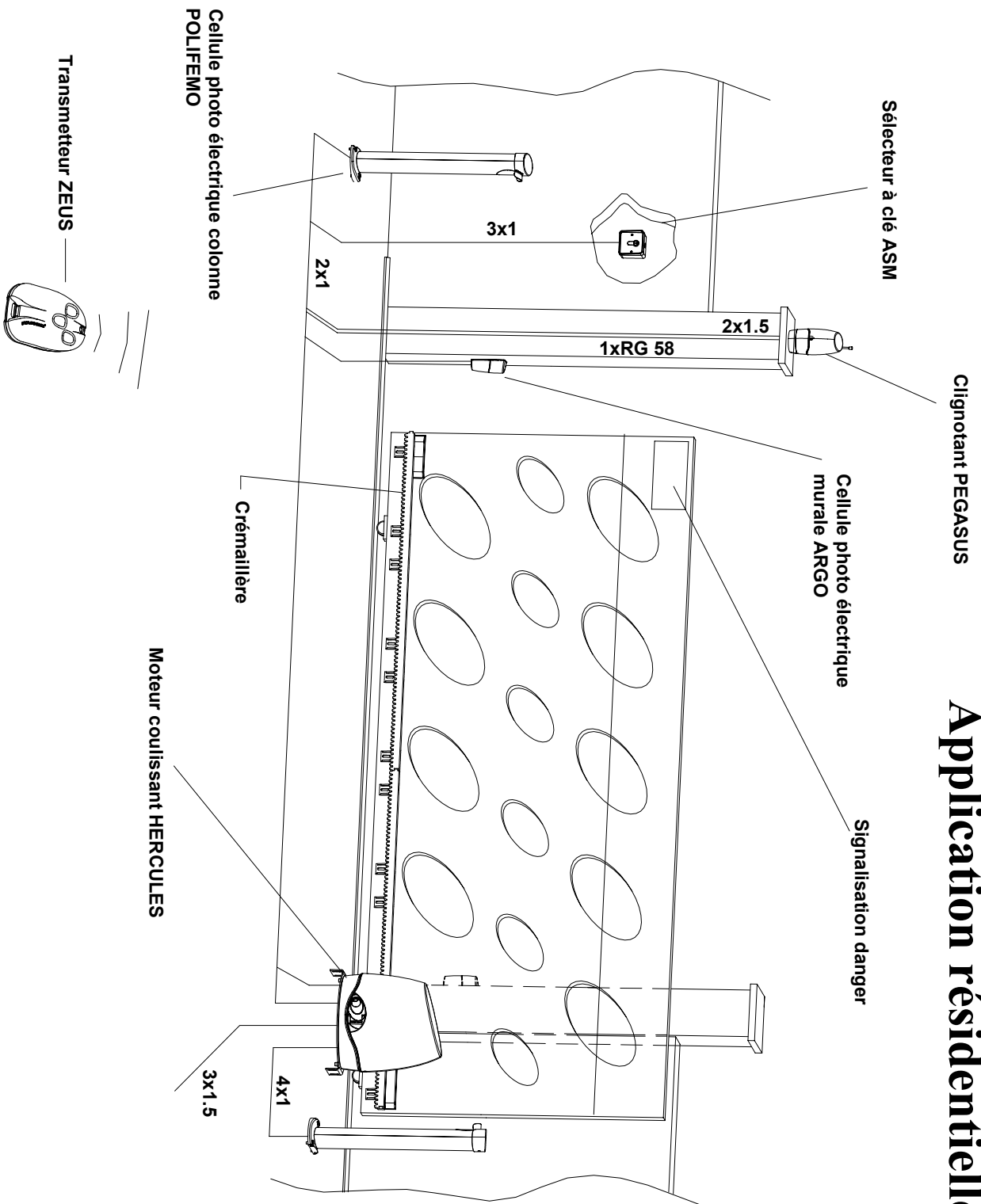
## Caractéristiques techniques

Le motoréducteur électromécanique HERCULES 500 de Stagnoli, convient pour l'automatisation de portails coulissants jusqu'à un poids de 500 Kg. Le tableau suivant reporte les caractéristiques des différents modèles :

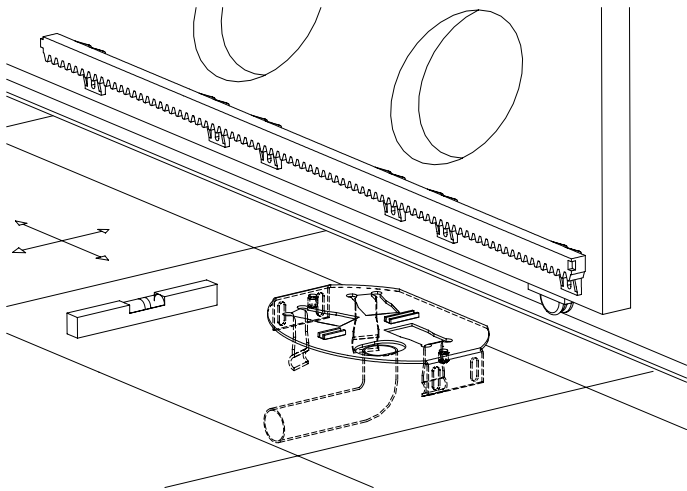
| Données techniques              | HERCULES 230Vac           | HERCULES 24Vdc                  |
|---------------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| Alimentation                    | 230V~ / 50 Hz             | 230V~ / 50 Hz                   |
| Courant absorbé (A)             | 1,5                       | 1                               |
| Alimentation moteur.            | 230V~                     | 24V $\underline{\underline{=}}$ |
| Puissance moteur (W)            | 250                       | 150                             |
| Condensateur                    | 10 $\mu$ F                | -                               |
| N° tours moteur (rpm)           | 1400                      | 1400                            |
| Rapport de réduction            | 1/28                      | 1/28                            |
| Température opérationnelle (°C) | -20 $\leftrightarrow$ +70 | -20 $\leftrightarrow$ +70       |
| Protection thermique (°C)       | 150°                      | -                               |
| Cycle de travail (%)            | 30                        | 70                              |
| Niveau de protection IP         | 43                        | 43                              |
| Force de poussée max. (N)       | 450                       | 450                             |
| Poids max. portail (Kg)         | 500                       | 500                             |
| Couple (Nm)                     | 15                        | 15                              |
| Poids (Kg)                      | 12                        | 12                              |
| Vitesse du portail (m/min)      | 11                        | 11                              |

La version avec chaîne est disponible pour Hercules 24 Vdc

# Application résidentielle



## Fixation de la plaque de fondation



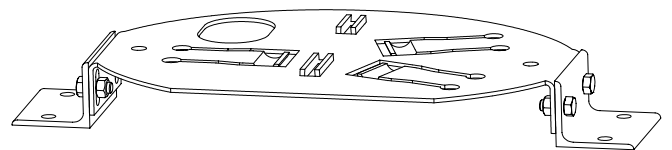
Avant de fixer à terre la plaque de fondation, mettre en place une ou plusieurs gaines pour le passage des câbles (fig.1)

Après avoir vérifié les conditions optimales pour la mise en place de la plaque, plier les agrafes en position verticale et noyer la plaque dans le béton (fig.1).

**Fig.1**

Pour ancrer Hercules à terre il est possible d'utiliser les étriers latéraux (fig.2)

Les étriers doivent être bloqués à terre avec des chevilles à expansion. **Il est cependant obligatoire de noyer dans le béton la plaque de fondation lorsque le portail pèse plus de 250 kg, ou si l'automatisation doit se faire dans des conditions difficiles.**

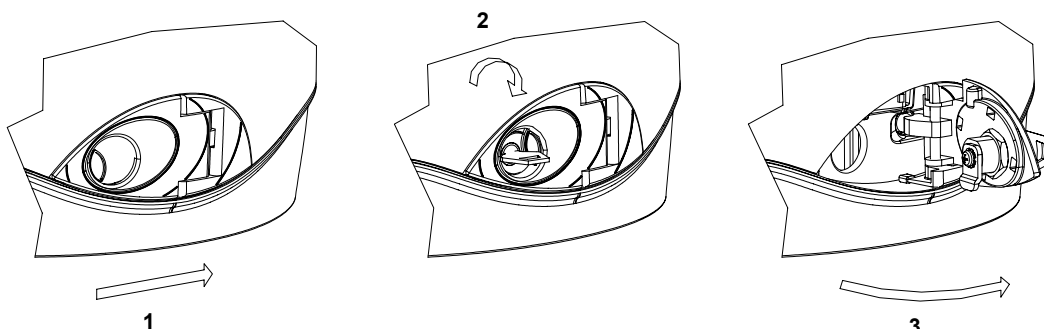


**Fig.2**

## Manœuvre manuelle

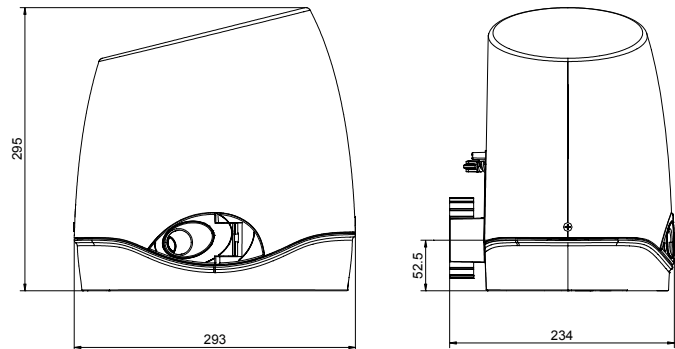
Pour effectuer la manœuvre manuelle procéder de la manière suivante (fig.3):

- 1) Faire glisser en arrière les couvre-serrures
- 2) Tourner la clé dans le sens des aiguilles d'une montre
- 3) Tirer la poignée, jusqu'à la mettre en position perpendiculaire par rapport au moteur



**Fig.3****Dimensions et encombrements**

Avant d'effectuer l'installation vérifier la zone où doit être installé le motoréducteur en tenant compte des encombrements nécessaires (fig.4).

**Fig.4****Installation du motoréducteur**

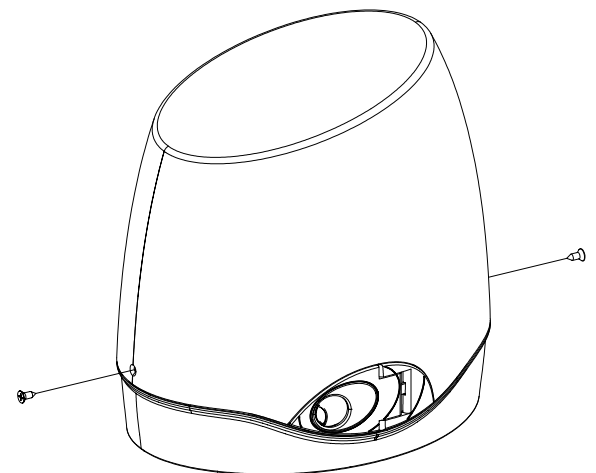
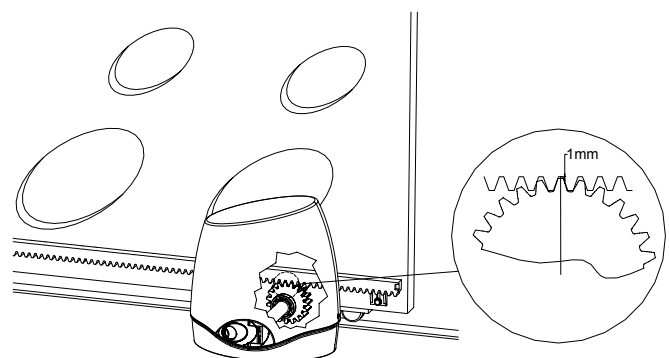
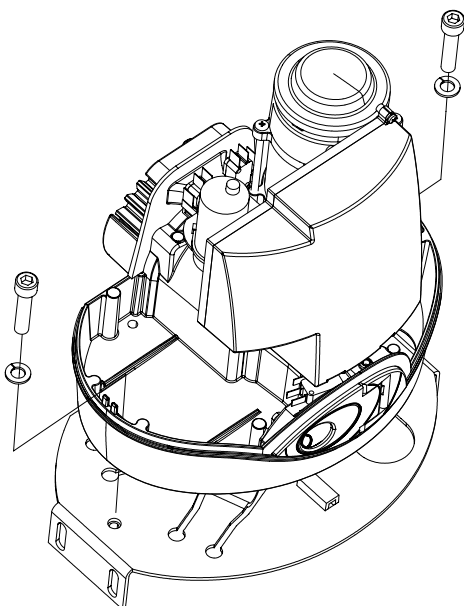
Dévisser les deux vis latérales pour enlever le couvercle (fig.5)

Mettre Hercules sur la plaque de fondation en veillant à ce que le système anti-glissement soit bien centré (fig.6).

Fixer le motoréducteur à la plaque de fondation à l'aide des vis prévues à cet effet, avant de serrer les vis régler la distance d'Hercules par rapport au portail.

Prendre le premier secteur de crémaillère et le placer au-dessus de l'engrenage, vérifier s'il y a un jeu d'au moins 1mm entre l'engrenage et la crémaillère, la fixer au portail avec les vis.

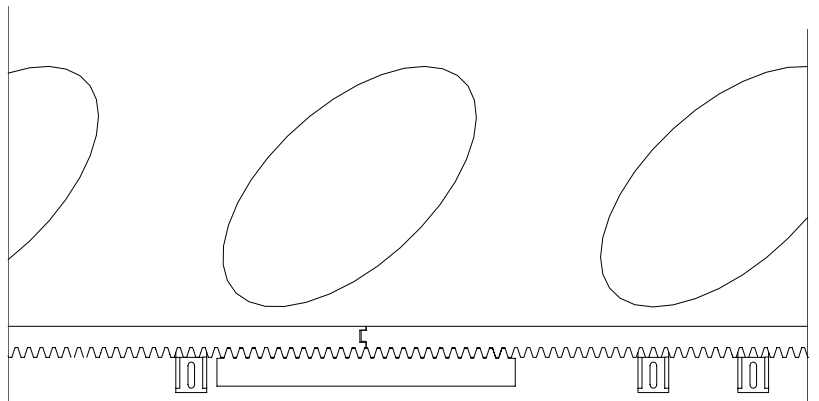
Contrôler la position correcte en faisant glisser le battant manuellement (fig.7).

**Fig.5**

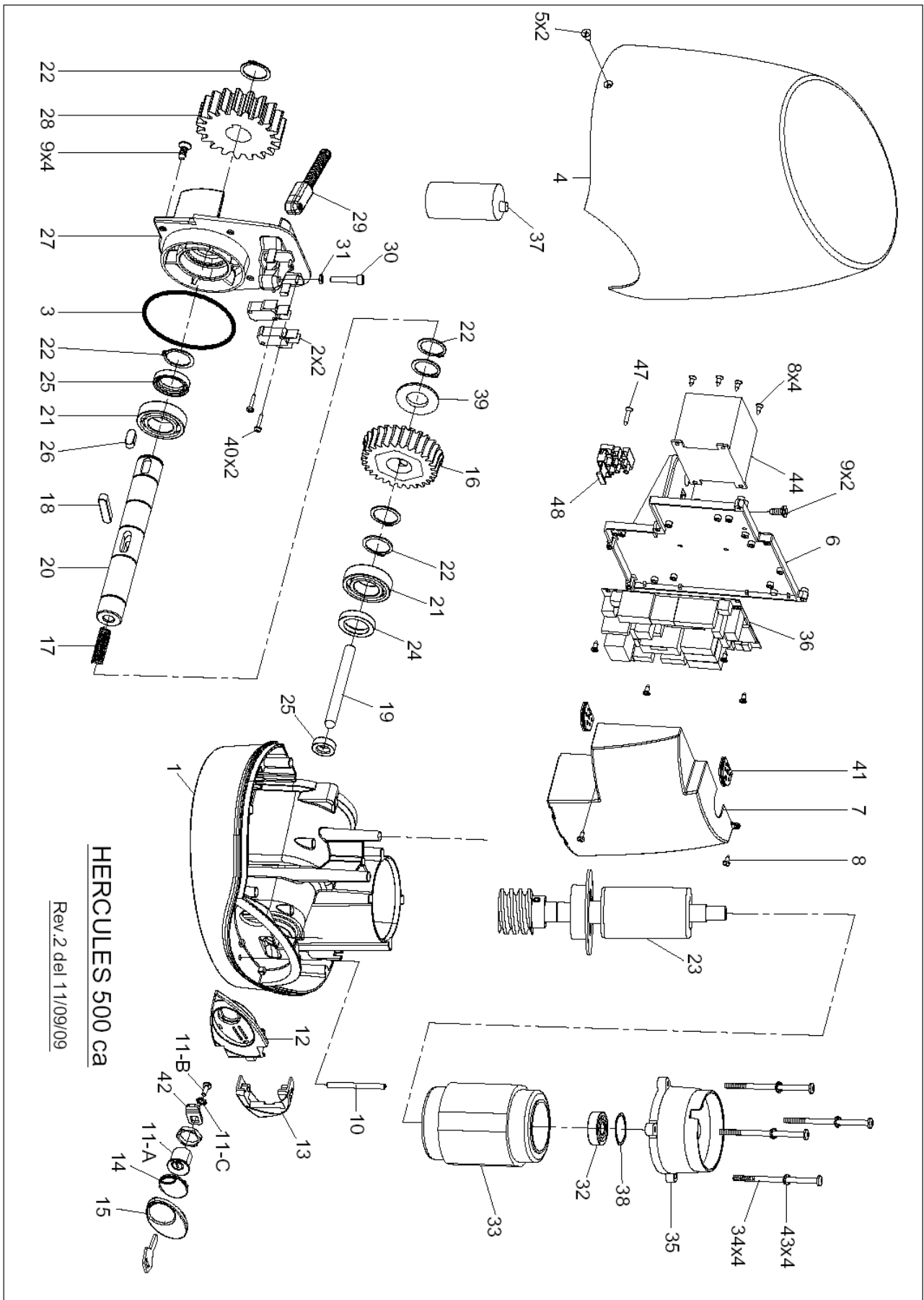
**Fig.6**

Continuer la fixation de la crémaillère restante, en utilisant un tronçon de crémaillère pour respecter le pas entre une jonction et l'autre (fig.8).

Mettre les étriers de fins de course sur la crémaillère et en faisant glisser le battant régler la position des étriers en fonction de l'ouverture et fermeture désirées, après quoi fixer les étriers de manière définitive.

**Fig.7****Fig.8**

Catalogue pièces de rechange Hercules 230 Vac





**MOTEUR COULISSANT HERCULES 500kg**

| N°   | COMPONENTE   | Q.TA' | COD.AS400      | COD. DISEGNO                        |
|------|--|-------|----------------|-------------------------------------|
| 1    | Base Riduttore 500   | 1     | X61A460        | 63040703/01                         |
| 2    | Microinterruttore per fine corsa (12A-250V)  | 2     | X61A24         | Unipolare MF 4,8 - 12A - 250V       |
| 3    | Anello di tenuta sul frontale Ø 80   | 1     | X61A529        | OR4337                              |
| 4    | Coperchio  | 1     | SCOPMOT        | 50040703/01                         |
| 5    | Viti fissaggio coperchio (AB 4,2x9,5 UNI 6955-71)  | 2     | X61A500        | Vite AB 4,2x9,5 UNI 6955-71         |
| 6    | Supporto Elettronica   | 1     | SSET           | 56040703                            |
| 7    | Coperchio elettronica  | 1     | SCC            | 63250204-01                         |
| 8    | Vite per fissare coperchio elettronica, scheda di controllo e trasformatore M 3,9x9,5 UNI 6954 | 10    | X61A13         | M 3,9x9,5 UNI 6954                  |
| 9    | Vite per frontale a tappo e supporto elettronica (AB 6,3x16 UNI 6955-71)                       | 6     | X61A530        | Vite AB 6,3x16 UNI 6955-71          |
| 10   | Spina cilindrica per leva sblocco (Ø5x70 ISO2338B)   | 1     | X61A516        | Ø5x70 ISO2338B                      |
| 11-A | Cilindro Italiano  | 1     | ARSICLI        | 2251 16MM US14                      |
| 11-B | Rosetta elastica con 11dentatura   | 1     |                | UNI 3703                            |
| 11-C | Vite testa cilindrica con calotta  | 1     |                | Ph M4x4 UNI 7687                    |
| 12   | Leva Sblocco   | 1     | SLEV           | 51040703                            |
| 13   | Supporto Leva  | 1     |                | 52040703                            |
| 14   | Copri Chiave   | 1     |                | 54040703                            |
| 15   | Guida Copri Chiave   | 1     |                | 53040703                            |
| 16   | Ingranaggio Elecoid. M2,5Z28DX4°   | 1     | SIS            | 80171202/01                         |
|      | Inserto per ing. Elicoidale  | 1     |                | 70090104/01                         |
| 17   | Molla per sblocco  | 1     | X61A434        | Øe10 Øf1,2 L48 (77130104/01)        |
| 18   | Chiavetta x Sblocco  | 1     | X61A509        | UNI 6604-A 8x7x40                   |
| 19   | Spina cilindrica in OTTONE per sblocco   | 1     | X61A505        | 75130104/01                         |
| 20   | Albero   | 1     | X61A440        | 50040903/01                         |
| 21   | Cuscinetto a sfere 6005 ZZ 25*47*12  | 2     | X61A525        | 6005 ZZ-25*47*12                    |
| 22   | Anello elastico  | 6     | X61A533        | 25 UNI 7435-75                      |
| 23   | Albero con rotore e vite senza fine  | 1     | PREMOTHE RC230 | 32290403/01                         |
| 24   | Anello di tenuta sull'albero (paraolio)  | 2     | X61A514        | DIN 3760-A-25*35*7-NBR              |
| 25   | Anello di tenuta sull'albero (paraolio)  | 1     | X61A515        | DIN 3760-AS-10*22*7-NBR             |
| 26   | Chiavetta per ingranaggio in uscita  | 1     | X61A507        | UNI 6604-A 8x7x18                   |
| 27   | Frontale a tappo   | 1     | STAPCA         | 60040703/01                         |
| 28   | Ingranaggio cilindrico M4 Z(19-17-15)  | 1     | X61A429        | 72090104/01-73090104/01-74090104/01 |
| 29   | Leva Microinterruttore   | 1     | SLEVMIC        | 57040703/01                         |
| 30   | Vite M5X25   | 1     | X61A270        | Ø5x20 ISO2338B                      |
| 31   | Dado esagonale autobloccante M5  | 1     | X61A1093       | Ø3x12 ISO2338B                      |

|    |   |   |           |  |
|----|---|---|-----------|--|
| 32 | Cuscinetto a sfere 6201 ZZ 12*32*10       | 1 | X61A249   | 6201 ZZ-12*32*10                       |
| 33 | Avvolgimento motore Ø80                   | 1 | X61A469   | Statore avvolto 4 poli 230V 50 - 60 Hz |
| 34 | Vite fissaggio motore                     | 4 | X61A534   | Vite M5x80 UNI5737                     |
| 35 | Calotta motore CA                         | 1 | X61A482   | 63040703/01                            |
| 36 | Scheda elettronica C.A.                   | 1 | X61A1505  | /                                      |
| 37 | Condensatore                              | 1 | X61A435   | Elettr. 10 MF cavo 7G75100L45 35x57    |
| 38 | Anello elastico di compensazione          | 1 | X61A510   | LMKAS47                                |
| 39 | Flangia sblocco                           | 1 | SFS       | SFS                                    |
| 40 | Vite di bloccaggio dei micro              | 2 | X61A539   | UNI 6954 ST.2,9x16                     |
| 41 | Passacavo                                 | 2 | SPC       | /                                      |
| 42 | Piastrina serratura sagomata              | 1 | X61A504   | 21211103                               |
| 43 | Rosetta elastica con dentatura            | 4 | X61A535   | UNI 3705 x M5                          |
| 44 | Trasformatore 45VA                        | 1 | X61A1514  | /                                      |
| 45 | Gruppo Motore CC                          | 1 | SMOT500-3 | 1160703/01                             |
| 46 | Scheda elettronica C.C.                   | 1 | X61A1504  | /                                      |
| 47 | Vite per fissare morsetto                 | 1 | X61A620   | M3,9x19 UNI 6954                       |
| 48 | Morsetto alimentazione con porta fusibile | 1 | X61A427   | /                                      |
| 49 | Trasformatore 130VA                       | 1 | X61A1520  | /                                      |
| 50 | Batteria 12Ah 3Ah                         | 2 | AM001     | 12Ah 3Ah 412040                        |
| 51 | Fermo batterie                            | 1 | SFB       | 61250204-01                            |
| 52 | Supporto batterie                         | 2 | SPB       | 62250204-01                            |



X61A561 – 010909

**Stagnoli s.r.l**  
Via Ticino, 14  
25015 Desenzano d/g (BS)  
ITALIA  
Tel. 0309127001-40  
Fax 0309120527  
Internet [www.stagnoli.com](http://www.stagnoli.com)  
E-mail [info@stagnoli.com](mailto:info@stagnoli.com)

**Plateforme Stagnoli France**  
Z.I. des 3 Moulins – Rue de Goa  
06600 Antibes  
France  
Tél. +33.04.92.91.90.70  
Fax. +33.04.92.91.90.71

**Lager Stagnoli Deutschland**  
Am Salzstadl 1  
87490 Haldenwang  
Deutschland  
Tel. +49083041533  
Tel. +4908304929921  
Fax +49083041534